

SILIKON WYSOKOTEMPERATUROWY

Silikon wysokotemperaturowy jest jednoskładnikową, elastyczną masą uszczelniającą o octanowym systemie utwardzania. Daje wysoko i trwale elastyczne uszczelnienie, charakteryzujące się bardzo dobrą przyczepnością do szkła, glazury, zabezpieczonych metali i stopów oraz tworzyw sztucznych. Uszczelnienie jest trwale i całkowicie odporne na działanie olejów, benzyn, smarów, oleju napędowego, płynów chłodniczych oraz na zmienne warunki atmosferyczne, działanie wysokich i niskich temperatur i promieniowanie UV.



ZASTOSOWANIE

- Uszczelnianie miejsc narażonych na działanie wysokich temperatur : paleniska, kominy, urządzenia grzewcze, instalacje wentylacyjne, klimatyzacyjne, spalinowe, kanały dymowe.
- Osadzanie furtek paleniskowych elementów kominkach domowych elementów piecach przemysłowych
- Zawiera nano dodatki zwiększające efektywność sieciowania podnoszącą właściwości mechaniczne produktu.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Powierzchnia, na którą ma być stosowany silikon, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność.
- Szkło, powierzchnie glazurowane, drewno należy odtłuścić alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem.
- Zardzewiałe powierzchnie stalowe należy oczyścić szczotką drucianą, utlenione metale (np. miedź, ołów) – piaskować, a następnie zabezpieczyć antykorozyjnie.
- Przed przystąpieniem do wykonywania prac naprawczych należy usunąć pozostałości starego uszczelnienia.
- Przed zastosowaniem wyrobu zaleca się wykonanie próby przyczepności na stosowanym podłożu.
- Silikon nie wymaga podkładu, jednakże na specyficznych powierzchniach może zająć konieczność zastosowania podkładu.

SPOSÓB UŻYCIA

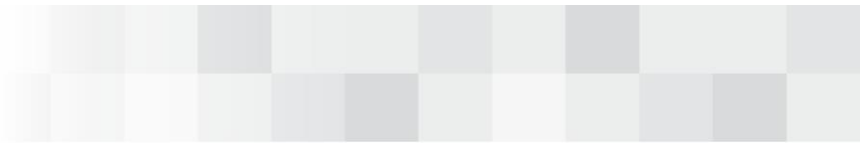
- Przed przystąpieniem do aplikacji silikonu obrzeża zabezpieczyć taśmą maskującą.
- Obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu Aplikator nakręcić na gwint, obciąć pod kątem w szerokości dostosowanej do wykonywanej spoiny.
- Nakładać za pomocą pistoletów ręcznych lub pneumatycznych.
- Nałożony silikon można wygładzać szpachelką do rozprowadzania silikonu zmoczoną w roztworze z mydła.
- Należy stosować narzędzia z tworzywa sztucznego lub stali nierdzewnej.
- Silikon utwardza się poprzez reakcję wilgoci z powietrza, w związku z tym uszczelnienia należy wykonywać w warunkach umożliwiających dostęp powietrza.
- Przemywanie utwardzonej spoiny ogólnie dostępnymi środkami czystości przedłuża jej żywotność
- Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem.

DANE TECHNICZNE

System utwardzania	jednokomponentowy – sieciuje wilgocią z powietrza
Typ utwardzania	Octan
Czas obróbki	ok 10 min
Czas pełnego utwardzenia	2mm/24h przy zachowaniu wilgotności względnej 55%
Temperatura aplikacji (stosowania)	+5° do +40°C
Odporność termiczna (utwardzonego produktu)	-40° do +250°C (okresowo do 350°C)
Poprzeczny moduł rozciągający w temp. 23°C wg ISO 8339	0,40 N/mm ²
Twardość Shore A	33 °Sh
Gęstość	1,28 g/cm ³
Wydłużenie przy zerwaniu wg ISO 8339	180%
Wydajność	Z kartusza 300ml uzyskuje się ok. 18mb spoiny o wymiarach 4x4mm
Kolorystyka	Czerwony, czarny
Przechowywanie i transport	W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach przez okres 18 miesięcy od dnia produkcji w temperaturach od +5° do +35°C

INFORMACJE LOGISTYCZNE

Kolory	Pojemność opakowania jednostkowego	Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	Ilość opakowań na palecie
Czerwony	300ml	15szt.	1260szt.
Czerwony	600ml	20szt.	960szt.



DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

Karta Charakterystyki

BHP I OSTRZEŻENIA

S2 - Chronić przed dziećmi

Aktualizacja 27.04.2015

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego, o przydatności dostarczanych materiałów do osiągnięcia zamierzonych celów. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Wraz z ukazaniem się tej Karty Technicznej, karty wcześniejsze tracą ważność.